



Herbol-Profi-Satin ZQ

Aromatenfreier Seidenglanzlack für rationelles Arbeiten im Innen- und Außenbereich

I. Werkstoffbeschreibung

Der seidenglanzende Alkydharzlack für eine leichte Verarbeitung mit Rolle und Pinsel. Ideal für rationelles und wirtschaftliches Arbeiten im Objektbereich. Aromatenfreie Zwischen- und Schlussbeschichtung mit gutem Deckvermögen auf grundierten Holzbauteilen und grundierten, metallischen Untergründen innen und außen.

Werkstoffbeschreibung

Art des Werkstoffes	aromatenfreie Zwischen- und Schlussbeschichtung auf Alkydharzbasis
Farbtöne	weiß und in Tausenden von Farbtönen
Packungsgrößen	weiß 2,5 l und 10 l; Herbol-ColorService 1 l, 2,5 l und 10 l
Abtönen	über den Herbol-ColorService in Tausenden von Farbtönen in Lack in Lack-Qualität und TönService ab Werk (BFS-Merkblatt Nr. 25 beachten)
Glanzgrad	seidenglanzend. Hinweis: Je nach den spezifischen Objektbedingungen und dem daraus resultierendem Trocknungsverhalten stellt sich der endgültige Glanzgrad erst nach 2-3 Wochen ein.
Dichte	ca. 1,16 kg/l
Zusammensetzung (gemäss VdL)	Alkydharz, Wachse, Titandioxid, organische und anorganische Buntpigmente, diverse Lösemittel, Aliphaten, Trockenhilfsstoffe, Additive
VOC-EU-Grenzwert	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie A/d): 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 299 g/l VOC.
Produkt-Code Farben und Lacke	M-LL 02
Lager- und Transportvorschriften	UN 1263 PAINT VSE (befreit nach ADR 2.2.3.1.5)
Gefahrenkennzeichnung	Entzündlich (R10). Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen (R66). Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen (S2). Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen (S16). Dämpfe/Aerosole/Spritznebel nicht einatmen (S23). Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden (S24/25). Nicht in die Kanalisation gelangen lassen (S29). Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen (S46). Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden (S51). Enthält 2-Butanonoxim und Cobaltcarboxylate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
Wichtige Hinweise	Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Nicht für großflächige Innenanwendung empfohlen. Hierfür empfehlen wir die Anwendung wasserverdünnbarer Produkte.

II. Verarbeitungshinweise

Alle Beschichtungen und die erforderlichen Vorarbeiten richten sich stets nach dem Objekt, d. h., sie müssen abgestimmt sein auf dessen Zustand und auf die Anforderungen, denen es ausgesetzt wird. Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3, Maler- und Lackierarbeiten. Material vor Gebrauch umrühren. Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher oder unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Raumluft verstärkt werden. Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten. Zur Verarbeitung der Produkte empfehlen wir Pinsel mit Mischborsten, wie z. B. Wistoba Optimix oder Friess QU-Xline Ring- bzw. Flachpinsel, sowie Schleifmittel ab 240er Körnung. Farbton stellt sich erst bei Trocknung ein. Optimale Ergebnisse werden bei Nassschichtdicken von 80-100 µm erreicht. Bei höheren Nassschichtdicken kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen, rollen, Airless-Spritzen		
Airless-Spritzen	Düsengröße 0,011 Zoll	Druck ca. 160 bar	Viskosität unverdünnt
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 5 °C für Untergrund und Luft bei der Verarbeitung und während der Trocknung		
Trockenzeiten (bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit)	staubtrocken nach ca. 4 Stunden; griffest nach ca. 6 Stunden; überarbeitbar nach ca. 18 Stunden; durchgetrocknet nach ca. 1-3 Tagen		
Verbrauch	ca. 80 ml/m ² pro Beschichtung		
Reinigung der Werkzeuge	sofort nach Gebrauch mit Herbol-Verdünnung AF 70* oder Testbenzin		
Lagerung	ca. 2 Jahre im ungeöffneten Originalgebinde; trocken und kühl, aber frostfrei		
Hinweis zum BFS-Merkblatt Nr. 26	Die Klassifizierung des Beschichtungsstoffes nach Bindemittelbasis entspricht BFS-Merkblatt Nr. 26: Klasse B. Die Klasse der Farbtonbeständigkeit ergibt sich aus der Klassifizierung des Produktes und der Mischrezeptur.		

III. Beschichtungsaufbauten

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl von Objektbedingungen ist deren Eignung fachgerecht zu prüfen.

Wichtiger Hinweis:

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Beschichtungsaufbauten

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Allgemeine Untergrund- erfordernisse	Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie z. B. Fett, Wachs oder Poliermitteln, sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 20.
Allgemeine Untergrund- vorbereitungen	Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Korrosionsprodukten und kreidenden Bestandteilen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen und Trennmittel (z. B. Walzhaut, Zunder) sind zu entfernen. Altbeschichtungen auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen prüfen. Tragfähige Altbeschichtungen mit Anlauger reinigen und matt schleifen. Schadstellen wie entsprechend unbehandelte Untergründe bearbeiten. Zwischen den einzelnen Beschichtungen hat ein leichter Zwischenschliff zu erfolgen. Nach erfolgter Grundbeschichtung sind ggf. vorhandene Schadstellen objektbezogen mit geeigneten Spachtelmassen (z. B. Herbol-Universal Spachtel*) auszubessern.

Beschichtungsaufbauten (Fortsetzung)

GRUNDBESCHICHTUNG

Eisen und Stahl	<p>Untergrund gut entrostet, bis ein deutlicher, vom Metall herrührender Glanz erreicht wird. Fett und Schmutz entfernen (geforderter Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 bzw. P Ma nach EN ISO 12944-4).</p> <p>Eine Grundbeschichtung mit Herbol-Hydroprimer*, alternativ mit Herbol-Allgrund*. Im Außenbereich ist für wirksamen passiven Korrosionsschutz eine zweimalige Grundbeschichtung erforderlich.</p>
Zink und verzinktes Stahlblech	<p>Verzinkte Flächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25- rozentigen Ammoniaklösung (Salmiakgeist), zwei Kronkorken Netzmittel (Geschirrspülmittel) und einem Kunststoffschleifvlies (z. B. Scotch Britt) nass schleifen. Beim Nassschleifen entsteht ein feiner Schaum, der etwa zehn Minuten auf die Oberfläche einwirken muss. Anschließend nochmals schleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen und die Oberfläche gut trocknen lassen. Hinweis: BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten! Eine Grundbeschichtung mit Herbol-Hydroprimer*, alternativ mit Herbol-2K-Epoxi-Primer*.</p> <p>Im Außenbereich ist jeweils eine zweimalige Grundbeschichtung erforderlich.</p>
Aluminium	<p>Flächen gründlich mit Nitroverdünnung reinigen bzw. entfetten. Oberflächen bis zur restlosen Entfernung der Korrosionserscheinungen mit einem Nylon- oder Perlonvlies schleifen.</p> <p>Hinweis: BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten!</p> <p>Eine Grundbeschichtung mit Herbol-2K-Epoxi-Primer*, alternativ mit Herbol-Hydroprimer*. Im Außenbereich ist jeweils eine zweimalige Grundbeschichtung erforderlich.</p>
Überstreichbare Kunststoffe (z. B. Hart-PVC)	<p>Oberflächen mit einem Gemisch aus 10 l Wasser, 1/2 l einer 25-prozentigen Ammoniaklösung (Salmiakgeist), zwei Kronkorken Netzmittel (Geschirrspülmittel) und einem Kunststoffschleifvlies (z. B. Scotch Britt) nass schleifen. Beim Nassschleifen entsteht ein feiner Schaum, der etwa zehn Minuten auf die Oberfläche einwirken muss. Anschließend nochmals schleifen. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen und die Oberfläche gut trocknen lassen.</p> <p>Hinweis: BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten! Eine Grundbeschichtung mit Herbol-Hydroprimer*, alternativ mit Herbol-Allgrund*. Im Außenbereich ist eine zweimalige Grundbeschichtung erforderlich.</p>
Holz (begrenzt maßhaltige Holzbauteile) und Holzwerkstoffe außen	<p>Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes darf, an mehreren Stellen in mind. 5 mm Tiefe gemessen, max. 18 % nicht überschreiten. Holz schleifen, harzige und klebrige Holzflächen mit Nitroverdünnung reinigen und gut ablüften lassen. Bei bläuegefährdeten Hölzern im Außenbereich ist eine Imprägnierung mit Herbol-Bläueschutzgrund* erforderlich. Hinweis für die Beschichtung plattenförmiger Holzwerkstoffe: Für die Anwendung im Außenbereich sind ausschließlich Holzwerkstoffe der Nutzungsklasse 3 (Außenbereich nach EN 1995-1-1) vorgesehen. Derartige Holzwerkstoffe sind in der DIN EN 13986 beschrieben und klassifiziert. Die Anforderungen dieser Norm für Holzwerkstoffe zur Verwendung im Außenbereich beinhalten jedoch nicht die Eignung dieser Werkstoffe für eine vorgesehene Beschichtung. Von einer Beschichtung muss abgeraten werden, wenn keine Erfahrungen mit der vorgesehenen Ausführung unter vergleichbaren Bedingungen (Werkstoffart, Konstruktion, klimatische Beanspruchung) vorliegen. Die Dauerhaftigkeit einer geplanten Beschichtung ist wesentlich von der Art und Qualität des Holzwerkstoffes abhängig. Wenn Plattenmaterial und Konstruktion ungeeignet sind, ist ein Schutz von plattenförmigen Holzwerkstoffen durch Beschichtungen bei direkter Bewitterung nicht möglich. Dies gilt auch für nur indirekt bewitterte Außenbauteile bei starken Feuchtigkeitseinwirkungen (z. B. Dachuntersichten). Durch Feuchtigkeitsein- und -austritt kann es zu Fleckenbildungen an der Beschichtungsoberfläche oder zu Rissbildungen in den Decklagen der Holzwerkstoffe kommen. Rissfrei beschaffene und rissfrei bleibende Decklagen sind Grundvoraussetzungen für schadensfreie Beschichtungen. Holzwerkstoffe können anhand der natürlichen Dauerhaftigkeit der verwendeten Holzart und im Einzelfall an der Größe und Anzahl von Schälrisen, Ästen und Astlöchern beurteilt werden. Holzwerkstoffe aus Kiefer- (insbes. Seekiefer-), Birken- oder Buchenholz furnieren sind im Regelfall wegen ihrer geringen Dauerhaftigkeit im Außenbereich als Beschichtungsuntergrund ungeeignet. Das Fehlen einer allseitigen Beschichtung und das Fehlen eines besonderen Schnittkantenschutzes (z. B. Versiegelung) kann zu frühzeitigen Schäden führen.</p> <p>Hinweis: BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten.</p> <p>Eine Grundbeschichtung mit Herbol-Profi-Vorstrichfarbe ZQ* oder Herbol-Herbolux Grund ZQ*.</p> <p>Hinweis: Für den besonderen Anwendungsbereich der Holz- und Holzwerkstoffe im Außenbereich hat Herbol die spezielle Produktgruppe der Ventilationslacke im Sortiment, z. B. Herbol-Profi-Ventilack ZQ*.</p>

Beschichtungsaufbauten (Fortsetzung)

**Holz (maßhaltige Holzbauteile)
außen**

Siehe Technisches Merkblatt Herbol-Profi-Ventilack ZQ*.

Holz und Holzwerkstoffe innen

Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes im Innenraum darf 10 % nicht überschreiten. Oberflächen schleifen. Harzige und klebrig-fettige Holzflächen mit Nitroverdünnung abwaschen, Flächen gut ablüften lassen. Eine Grundbeschichtung mit Herbol-Profi-Vorstrichfarbe ZQ*.

ZWISCHENBESCHICHTUNG

**für alle oben genannten
Untergründe**

Für grundierte Untergründe und vorbereitete, intakte Altbeschichtungen: Auf nicht maßhaltigen Holzbauteilen und Holzwerkstoffen im Außenbereich eine Zwischenbeschichtung mit Herbol-Profi-Vorstrichfarbe ZQ* oder Herbol-Herbolux Grund ZQ*. Im Innenbereich nach ggf. erforderlicher Spachtelung mit Herbol-Universal Spachtel* eine Zwischenbeschichtung mit Herbol-Profi-Vorlack ZQ*. Auf Eisen-, Stahl- und Aluminiumuntergründen eine Zwischenbeschichtung mit Herbol-Profi-Satin ZQ*.

SCHLUSSBESCHICHTUNG

**für alle oben genannten
Untergründe**

1-2 Schlussbeschichtungen mit Herbol-Profi-Satin ZQ*.

* Bitte beachten Sie das entsprechende aktuelle Technische Merkblatt.

**Herbol-Profi-Satin-ZQ
H242-0411**

Entsorgungshinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Für die aufgeführten Beschichtungsaufbauten erheben wir keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sind lediglich als mögliche Beispiele zu verstehen. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ausgabe: April 2011

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

www.herbol.at

Herbol-Profi-Satin-ZQ



Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstrasse 7
A-5161 Elixhausen
Tel. +43 662 48989-244
Fax +43 662 48989-66
herbol.at@akzonobel.at
www.herbol.at

